



CHORRO DE ARENA - GAMA SR ARENADORAS REFORZADAS

Específicamente concebidas contra los riesgos debidos a las operaciones de carga / descarga, a los operadores diversos y a las condiciones múltiples de trabajo

- Control remoto de fácil mantenimiento
- Depurador de aire integrado
- Tapa
- Mangueras fijadas y reforzadas
- Bastidores de protección
- Apertura rápida
- Protección del cono de cierre

	SR 50	SR 100
Capacidad	50 litros	100 litros
Longitud	905 mm	905 mm
Altura	1030 mm	1285 mm
Ancho	667 mm	667 mm
Peso	81 kg	90 kg

