



LINEA HR 600-1200

Seguridad, robustez y practicidad son algunas de las ventajas de los destiladores de la serie HR, los más avanzados del mercado, destinados a empresas altamente especializadas. El sofisticado diseño mecánico y eléctrico permite convertir fácilmente un residuo peligroso en un recurso. Las configuraciones posibles y la gama de accesorios son capaces de satisfacer las más diversas necesidades, garantizando el máximo rendimiento.

La alta eficiencia del proceso permite una concentración máxima de lodos y una reducción significativa del consumo de energía. Todas las operaciones, desde la carga del disolvente usado hasta la descarga de los residuos, se realizan automáticamente y con total seguridad para el operador. La transferencia de la energía necesaria para el paso del estado está garantizada por un calentador dedicado, que gestiona la potencia de forma inteligente y modular, y por una bomba de recirculación de aceite con alto caudal y baja presión, para un intercambio térmico optimizado. Un agitador con cuchillas de teflón antiestático que giran a baja velocidad evita el depósito de residuos en las superficies de calentamiento, asegurando así una transmisión eficaz del calor, para un rendimiento constante a lo largo del tiempo.

Cada parámetro del ciclo es controlado por el PLC y visualizado en tiempo real en la pantalla táctil a bordo de la máquina; la información sobre el nivel de vacío y la presión de suministro de aire comprimido se obtiene mediante indicadores analógicos situados cerca del panel de control.

Modelo	Potencia Instalada	Capacidad de Carga	Productividad
HR600	44 kW	580 l	de 600 a 3.600 l/24h
HR1200	66 kW	1200 l	de 1.200 a 10.000 l/24h

LAS VENTAJAS DE LA SERIE HR

AUTOMATISMO

- Destilación continua de grandes cantidades de disolvente sin necesidad de un operador.
- Funcionamiento seguro gracias a numerosos sensores de control del proceso.

EFICIENCIA

- Mínima intervención manual durante la destilación, para un gran ahorro de tiempo.
- Máquinas muy compactas a pesar de su gran capacidad.
- Ahorro de costes de los sistemas independientes de destilación múltiple.



Solumask

FACILIDAD DE USO

- La pantalla táctil muestra todos los parámetros del proceso.
- Monitorización remota con notificaciones automáticas.

FIABILIDAD

- Larga vida útil gracias a la utilización de acero inoxidable y materiales de alta resistencia.
- Uso garantizado 24 horas al día, 7 días a la semana, gracias a su diseño robusto y adecuado para aplicaciones industriales.

SEGURIDAD

- Cumplimiento de los más altos estándares mediante el uso de materiales tratados para soportar cualquier mezcla.
- Certificación ATEX/UL/EAC para el más alto nivel de seguridad.



